

# GS09RP

3D-DRUCK-SANDE | SAND FOR RAPID PROTOTYPING

STROBEL  
QUARZSAND 



## Chemische Analyse | Chemical analysis

Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	< 0,2 %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	< 0,7 %
TiO <sub>2</sub>	< 0,3 %
SiO <sub>2</sub>	> 98,0 %

## Physikalische Kenndaten | Physical characteristics

		Toleranz   Tolerance
Mittlere Körnung   Medium grain size	0,095 mm	0,09–0,11 mm
AFS Kennzahl   AFS number	125	120–130
Theoretische spezifische Oberfläche   Theoretic specific surface area	215 cm <sup>2</sup> /g	200–230 cm <sup>2</sup> /g
Gleichmäßigkeitsgrad   Uniformity ratio	85 %	80–90 %
Glühverlust   Loss on ignition	< 0,2 %	
Sinterbeginn   Sintering point	> 1550 °C	
Schüttdichte feuergetrocknet   Bulk density fire dried	1,35 to/m <sup>3</sup>	1,32–1,37 to/m <sup>3</sup>

## Korngrößenverteilung | Grain size distribution

Maschenweite   Mesh Size (mm)	Rückstand   Residue (%)	Summe   Sum (%)	Toleranzbereich   Tolerance range (%)
> 0,250	0,0		0–0,1
0,180–0,250	1,0	100,0	0–2,5
0,125–0,180	9,0	99,0	5–20
0,090–0,125	71,0	90,0	60–95
0,063–0,090	17,5	19,0	10–25
0,040–0,063	1,0	1,5	0–2
0,000–0,040	0,5	0,5	0–1

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

The shown data represent annual averages, a liability can not be deduced.