

GS19RP

3D-DRUCK-SANDE | SAND FOR RAPID PROTOTYPING

STROBEL
QUARZSAND 



Chemische Analyse | Chemical analysis

Fe ₂ O ₃	< 0,2 %
Al ₂ O ₃	< 0,2 %
TiO ₂	< 0,2 %
SiO ₂	> 99,1 %

Physikalische Kenndaten | Physical characteristics

		Toleranz Tolerance
Mittlere Körnung Medium grain size	0,195 mm	0,19–0,20 mm
AFS Kennzahl AFS number	67	64–70
Theoretische spezifische Oberfläche Theoretic specific surface area	118 cm ² /g	115–120 cm ² /g
Gleichmäßigkeitsgrad Uniformity ratio	85 %	80–90 %
Glühverlust Loss on ignition	< 0,2 %	
Sinterbeginn Sintering point	> 1550 °C	
Schüttdichte feuergetrocknet Bulk density fire dried	1,36 to/m ³	1,35–1,39 to/m ³

Korngrößenverteilung | Grain size distribution

Maschenweite Mesh Size (mm)	Rückstand Residue (%)	Summe Sum (%)	Toleranzbereich Tolerance range (%)
> 0,710	0,0		
0,500–0,710	0,0		0–0,1
0,355–0,500	0,1	100,0	0–1
0,250–0,355	5,0	99,9	1–8
0,180–0,250	67,0	94,9	58–78
0,125–0,180	25,0	27,9	15–35
0,090–0,125	2,5	2,9	0–4
0,063–0,090	0,3	0,4	0–0,6
0,000–0,063	0,1	0,1	0–0,3

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

The shown data represent annual averages, a liability can not be deduced.